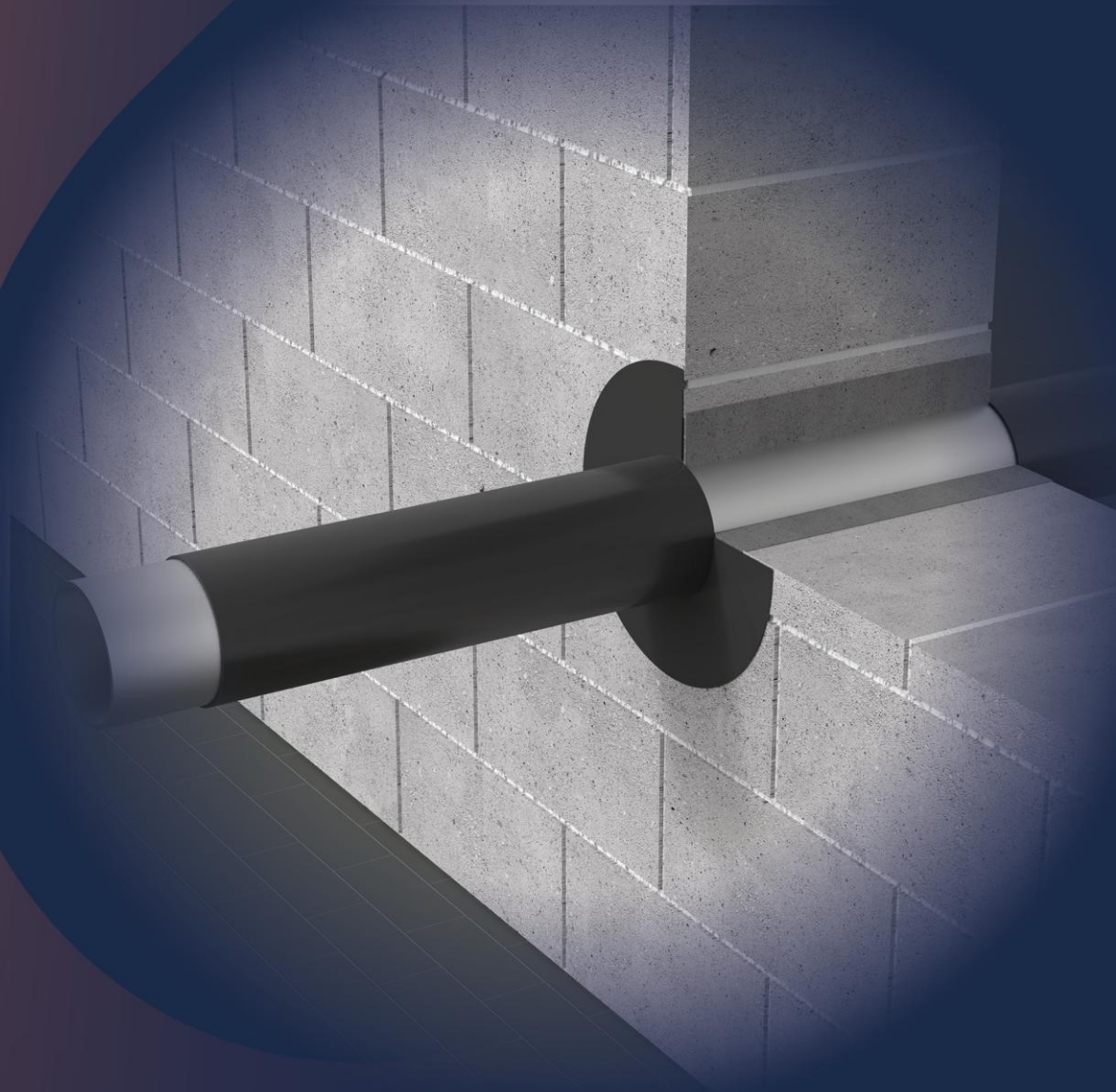


ALFA FR COAT I

Pęczniejąca farba ogniochronna

TDS KARTA TECHNICZNA



CE

EPD



EOTA

ALFA FR COAT I

Pęczniąca farba ogniochronna

TDS KARTA TECHNICZNA

→ OPIS PRODUKTU

Farba pęczniąca **ALFA FR COAT I** jest przeznaczona do wykonywania powłok ogniochronnych. Pod wpływem działania ognia powłoka pęcznieje, tworząc na zabezpieczonej powierzchni warstwę ochronną zapewniającą przegrodzie zachowanie szczelności i izolacyjności do EI 240.

→ ZASTOSOWANIE

Farba **ALFA FR COAT I** jest przeznaczona do wykonywania zabezpieczeń przejść ppoż. rur metalowych w ścianach i stropach oraz kabli w ścianach.



Ściana podatna:

Ściana powinna mieć grubość co najmniej 125 mm. Powinna być wykonana z obustronną okładziną z co najmniej dwóch płyt gipsowo-kartonowych.

Ściana sztywna:

Ściana powinna mieć grubość co najmniej 150 mm. Powinna być wykonana z betonu, betonu zbrojonego, betonu komórkowego, cegły pełnej dziurawki lub kratówki, o gęstości nie mniejszej niż 600 kg/m³.

Strop sztywny:

Strop powinien mieć grubość co najmniej 150 mm. Powinien być wykonany z betonu lub betonu zbrojonego, o gęstości nie mniejszej niż 1700 kg/m³.



→ DOSTĘPNOŚĆ

Produkt	Pojemność wiadra	Forma dostawcza	Numer artykułu
ALFA FR COAT I	6 kg	1 szt.	2160000000
	12,5 kg	1 szt.	2112500000

→ MONTAŻ

- Oczyść powierzchnie otworu oraz instalacje z zanieczyszczeń.
- Przed użyciem dokładnie wymieszaj farbę. Farba nie wymaga rozcieńczania, jednak jeśli jest taka potrzeba można dodać wody.
- Pokryj rurę lub kabel farbą **ALFA FR COAT I** o odpowiedniej grubości warstwy suchej i odpowiedniej długości.

Wydajność: ~1,5 ÷ 1,6 kg/m² na milimetr grubości powłoki

→ ZGODNOŚĆ

Europejska Ocena Techniczna:

ETA-19/0503

Deklaracja właściwości użytkowych:

AGSO - 4/2019

Certyfikat stałości właściwości użytkowych:

1488-CPR-0766/W



EPD

→ TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Transportuj i przechowuj (w oryginalnym oraz nieotwartym opakowaniu) w bezpiecznym, suchym miejscu w temperaturze od +5°C do +35°C.

Termin przydatności: 12 miesięcy od daty produkcji.

ALFA FR COAT I

Pęczniąca farba ogniochronna

TDS KARTA TECHNICZNA

➔ DANE TECHNICZNE

Kolor	Ciemnoszary
Kategoria użytkowania	Typ Z ₂ : do stosowania wewnątrz pomieszczeń, o wilgotności mniejszej niż 85% RH, nie narażone na działanie temperatury poniżej 0°C, deszczu lub promieniowania UV
Temperatura aplikacji	+5 °C to +35 °C
Klasa reakcji na ogień	NPD
Metoda zastosowana do oceny	EAD 350454-00-1104 „Wyroby do zatrzymywania ognia i uszczelniania ogniochronnego. Uszczelnienia przejść instalacyjnych”
Czas schnięcia powierzchniowego	40 minut (warstwa o grubości 1 mm)
Czas całkowitego wyschnięcia	240 minut (warstwa o grubości 1 mm)
Gęstość względna	1,19 g/cm ³
Względna wysokość spęcznienia	≥ 42
Zawartość VOC	2,2 g/L

➔ KLASYFIKACJA OGNIOWA

PRZEGRODA: ŚCIANA SZTYWNA					
Materiał rury	Średnica zewnętrzna rury [mm]	Grubość ścianki rury [mm]	ALFA FR COAT I długość x grubość [mm]	Wypełnienie przegrody	Klasa odporności ogniowej
STAL	∅ ≤ 42,4	2,0 – 14,2	500 x 1,0	Zaprawa cementowa	EI 240
	42,4 < ∅ ≤ 48,3	2,2 – 14,2			
	48,3 < ∅ ≤ 60,3	2,6 – 14,2			
	60,3 < ∅ ≤ 76,1	3,1 – 14,2			
	76,1 < ∅ ≤ 88,9	3,5 – 14,2			
	88,9 < ∅ ≤ 108,0	4,0 – 14,2	500 x 2,0	EI 60	
108,0 < ∅ ≤ 159,0	4,0 – 14,2				
159,0 < ∅ ≤ 219,0	4,5 – 14,2				
MIEDŹ	∅ ≤ 6,0	≥ 0,8	500 x 1,0	Zaprawa cementowa	EI 120
	6,0 < ∅ ≤ 22,0	≥ 1,0			
	22,0 < ∅ ≤ 35,0	1,3 – 14,2			
	35,0 < ∅ ≤ 42,0	1,5 – 14,2			
	42,0 < ∅ ≤ 54,0	1,7 – 14,2			
PRZEGRODA: ŚCIANA PODATNA					
STAL	∅ ≤ 42,4	2,0 – 14,2	500 x 1,0	Zaprawa cementowa	EI 90
	42,4 < ∅ ≤ 48,3	2,2 – 14,2			EI 60
	48,3 < ∅ ≤ 60,3	2,6 – 14,2			
	60,3 < ∅ ≤ 76,1	3,1 – 14,2			
	76,1 < ∅ ≤ 88,9	3,5 – 14,2			
	88,9 < ∅ ≤ 108,0	4,0 – 14,2			

ALFA FR COAT I

Pęczniąca farba ogniochronna

TDS KARTA TECHNICZNA

PRZEGRODA: STROP					
Materiał rury	Średnica zewnętrzna rury [mm]	Grubość ścianki rury [mm]	ALFA FR COAT I długość x grubość [mm]	Wypełnienie przegrody	Klasa odporności ogniowej
STAL	$\varnothing \leq 42,4$	2,0 – 14,2	500 x 1,0	Zaprawa cementowa	EI 240
	$42,4 < \varnothing \leq 48,3$	2,2 – 14,2			EI 180
	$48,3 < \varnothing \leq 60,3$	2,6 – 14,2			
	$60,3 < \varnothing \leq 76,1$	3,1 – 14,2			
	$76,1 < \varnothing \leq 88,9$	3,5 – 14,2			
	$88,9 < \varnothing \leq 108,0$	4,0 – 14,2			
	$108,0 < \varnothing \leq 139,7$	4,0 – 14,2	500 x 2,0		EI 120
	$139,7 < \varnothing \leq 159,0$	4,0 – 14,2			EI 90
MIEDŹ	$\varnothing \leq 6,0$	$\geq 0,8$	500 x 1,0	Zaprawa cementowa	EI 240
	$6,0 < \varnothing \leq 22,0$	$\geq 1,0$			EI 180
	$22,0 < \varnothing \leq 35,0$	1,3 – 14,2			
	$35,0 < \varnothing \leq 42,0$	1,5 – 14,2			
	$42,0 < \varnothing \leq 54,0$	1,7 – 14,2			
	$54,0 < \varnothing \leq 88,9$	2,2 – 14,2			EI 120

PRZEGRODA: ŚCIANA SZTYWNA					
Materiał rury	Średnica zewnętrzna rury [mm]	Grubość ścianki rury [mm]	ALFA FR COAT I długość x grubość [mm]	Wypełnienie przegrody	Klasa odporności ogniowej
STAL	$\varnothing \leq 42,4$	2,0 – 14,2	500 x 1,0	2 x płyta z wełny mineralnej pokryta ALFA FR COAT A lub 2 x ALFA FR BOARD A	EI 180
	$42,4 < \varnothing \leq 48,3$	2,2 – 14,2			EI 120 ¹⁾
	$48,3 < \varnothing \leq 60,3$	2,6 – 14,2			
	$60,3 < \varnothing \leq 76,1$	3,1 – 14,2			
	$76,1 < \varnothing \leq 88,9$	3,5 – 14,2			
	$88,9 < \varnothing \leq 108,0$	4,0 – 14,2			500 x 2,0
MIEDŹ	$\varnothing \leq 6,0$	$\geq 0,8$	500 x 1,0	2 x płyta z wełny mineralnej pokryta ALFA FR COAT A lub 2 x ALFA FR BOARD A	EI 120
	$6,0 < \varnothing \leq 22,0$	$\geq 1,0$			EI 90
	$22,0 < \varnothing \leq 35,0$	1,3 – 14,2			
	$35,0 < \varnothing \leq 42,0$	1,5 – 14,2			
	$42,0 < \varnothing \leq 54,0$	1,7 – 14,2			

PRZEGRODA: ŚCIANA PODATNA					
Materiał rury	Średnica zewnętrzna rury [mm]	Grubość ścianki rury [mm]	ALFA FR COAT I długość x grubość [mm]	Wypełnienie przegrody	Klasa odporności ogniowej
STAL	$\varnothing \leq 42,4$	2,0 – 14,2	500 x 1,0	2 x płyta z wełny mineralnej pokryta ALFA FR COAT A lub 2 x ALFA FR BOARD A	EI 120
	$42,4 < \varnothing \leq 48,3$	2,2 – 14,2			EI 120 ¹⁾
	$48,3 < \varnothing \leq 60,3$	2,6 – 14,2			
	$60,3 < \varnothing \leq 76,1$	3,1 – 14,2			
	$76,1 < \varnothing \leq 88,9$	3,5 – 14,2			
	$88,9 < \varnothing \leq 108,0$	4,0 – 14,2			

PRZEGRODA: STROP					
Materiał rury	Średnica zewnętrzna rury [mm]	Grubość ścianki rury [mm]	ALFA FR COAT I długość x grubość [mm]	Wypełnienie przegrody	Klasa odporności ogniowej
STAL	$\varnothing \leq 42,4$	2,0 – 14,2	500 x 1,0	2 x płyta z wełny mineralnej pokryta ALFA FR COAT A lub 2 x ALFA FR BOARD A	EI 240
	$42,4 < \varnothing \leq 48,3$	2,2 – 14,2			EI 120 ¹⁾
	$48,3 < \varnothing \leq 60,3$	2,6 – 14,2			
	$60,3 < \varnothing \leq 76,1$	3,1 – 14,2			
	$76,1 < \varnothing \leq 88,9$	3,5 – 14,2			
	$88,9 < \varnothing \leq 108,0$	4,0 – 14,2			
	$108,0 < \varnothing \leq 139,7$	4,0 – 14,2			500 x 2,0

ALFA FR COAT I

Pęczniąca farba ogniochronna

TDS KARTA TECHNICZNA

	139,7 < Ø ≤ 159,0	4,0 – 14,2			EI 90 ¹⁾
	159,0 < Ø ≤ 219,0	4,5 – 14,2			
MIĘDŹ	Ø ≤ 6,0	≥ 0,8	500 x 1,0	2 x płyta z wełny mineralnej pokryta ALFA FR COAT A lub 2 x ALFA FR BOARD A	EI 240
	6,0 < Ø ≤ 22,0	≥ 1,0			
	22,0 < Ø ≤ 35,0	1,3 – 14,2			
	35,0 < Ø ≤ 42,0	1,5 – 14,2			
	42,0 < Ø ≤ 54,0	1,7 – 14,2			EI 120
	54,0 < Ø ≤ 88,9	2,2 – 14,2			

¹⁾ Rurę należy pomalować także na całej długości wewnątrz przegrody

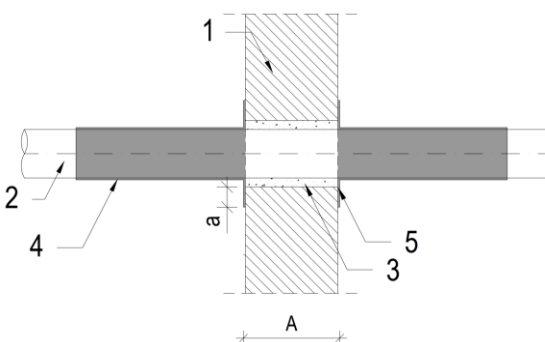
PRZEGRODA: ŚCIANA SZTYWNA				
Typ kabla w korycie lub bez	Średnica zewnętrzna [mm]	ALFA FR COAT I długość x grubość [mm]	Wypełnienie przegrody	Klasa odporności ogniowej
Pojedynczy kabel	Ø ≤ 21	300 x 1,0	2 x płyta z wełny mineralnej pokryta ALFA FR COAT A lub 2 x ALFA FR BOARD A	EI 120
Średni kabel	Ø ≤ 50			
Duży kabel	Ø ≤ 80			
Wiązka kabli	Ø _{WIĄZKI} ≤ 100 Ø _{KABLA} ≤ 21			
Kabel bez izolacji	Ø ≤ 24			

➔ SZCZEGÓŁY ROZWIĄZANIA

RURY METALOWE ŚCIANY



Rys. 1. Przejście w ścianie sztywnej A ≥ 150 mm

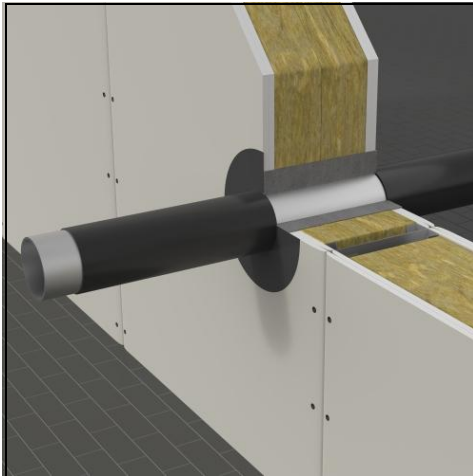


- 1 – ściana sztywna
- 2 – rura metalowa
- 3 – wypełnienie zaprawą cementową
- 4 – farba pęczniąca **ALFA FR COAT I** na rurze metalowej
- 5 – farba pęczniąca **ALFA FR COAT I** zakład na przegrodzie a ≥ 10 mm

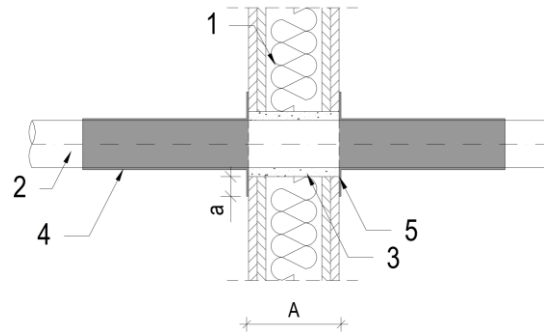
ALFA FR COAT I

Pęczniąca farba ogniochronna

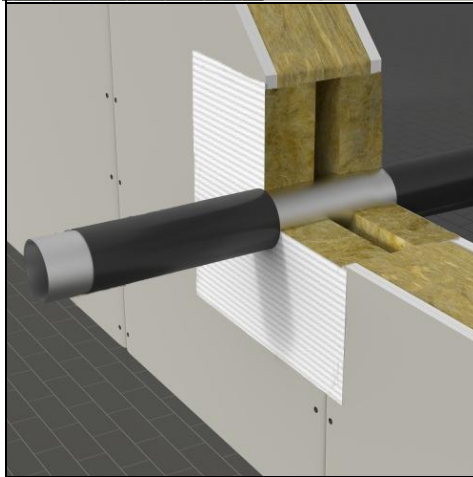
TDS KARTA TECHNICZNA



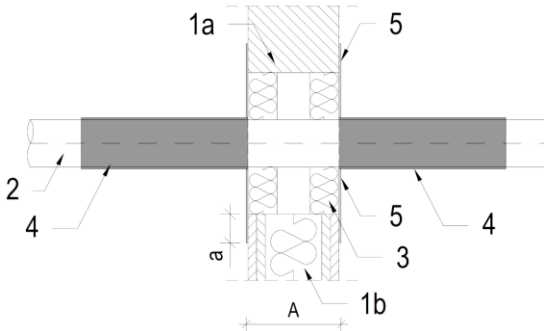
Rys. 2. Przejście w ścianie podatnej $A \geq 125$ mm



- 1 – ściana podatna
- 2 – rura metalowa
- 3 – wypełnienie zaprawą cementową
- 4 – farba pęczniąca **ALFA FR COAT I** na rurze metalowej
- 5 – farba pęczniąca **ALFA FR COAT I** zakład na przegrodzie $a \geq 10$ mm



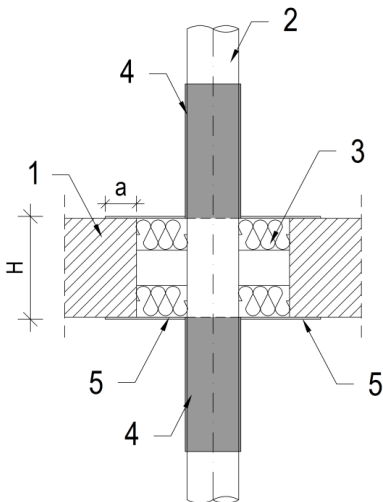
Rys. 3. Przejście w ścianie $A \geq 125$ mm



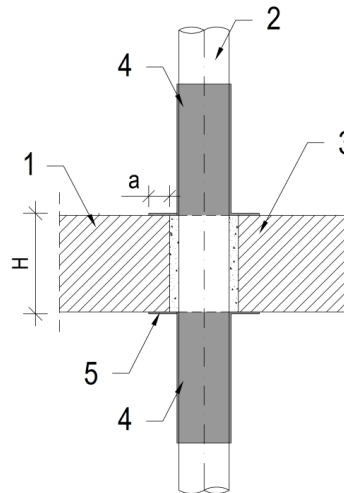
- 1a – ściana sztywna
- 1b – ściana podatna
- 2 – rura metalowa
- 3 – wypełnienie 2 x **ALFA FR BOARD A** lub 2 x wełną mineralną (o gęstości minimum, 150 kg/m^3 , gr. min. 60 mm), jednostronnie pokryta **ALFA FR COAT A** o gr. suchej powłoki $\geq 1,0$ mm
- 4 – farba pęczniąca **ALFA FR COAT I** na rurze metalowej
- 5 – powłoka ablacyjna **ALFA FR COAT A** na wypełnieniu z wełny mineralnej oraz jako zakład na przegrodzie $a \geq 10$ mm

RURY METALOWE STROPY

Rys. 4. Przejście w stropie – wypełnienie wełna



Rys. 5. Przejście w stropie – wypełnienie zaprawa



- 1 – strop sztywny
- 2 – rura metalowa
- 3 – Rys. 5 - wypełnienie zaprawą cementową / Rys. 4 - wypełnienie 2 x **ALFA FR BOARD A**
- 4 – farba pęczniąca **ALFA FR COAT I** na rurze metalowej
- 5 – Rys. 5 - farba pęczniąca **ALFA FR COAT I** zakład na przegrodzie $a \geq 10$ mm / Rys. 4 - powłoka ablacyjna **ALFA FR COAT A** na wypełnieniu z wełny mineralnej oraz jako zakład na przegrodzie $a \geq 10$ mm

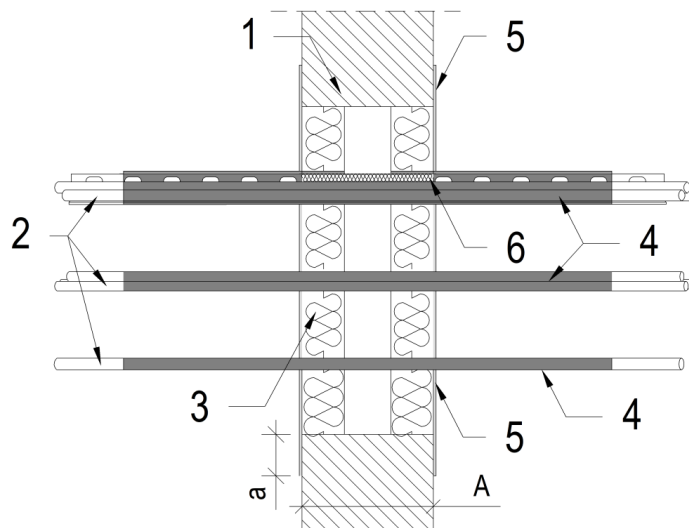
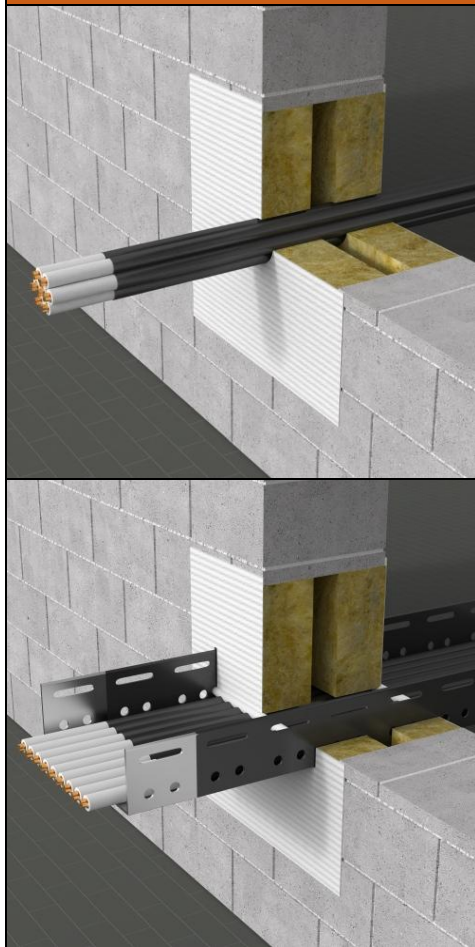
ALFA FR COAT I

Pęczniejąca farba ogniochronna

TDS KARTA TECHNICZNA

PRZEJŚCIA KABLOWE ŚCIANY

Rys. 6. Przejście w ścianie sztywnej $A \geq 150$ mm



- 1 – ściana sztywna
- 2 – kable, wiązki kabli, kable w korytach lub drabinkach kablowych
- 3 – wypełnienie 2 x **ALFA FR BOARD A** lub 2 x wełną mineralną (o gęstości ≥ 150 kg/m³, gr. min. 60 mm, jednostronnie pokryta **ALFA FR COAT A** o gr. suchej powłoki $\geq 1,0$ mm)
- 4 – instalacje pokryte farbą pęczniejącą **ALFA FR COAT I**
- 5 – powłoka ablacyjna **ALFA FR COAT A** na wypełnieniu z wełny mineralnej oraz jako zakład na przegrodzie $a \geq 10$ mm
- 6 – szczeliny wypełnione luźną wełną mineralną lub ogniochronną masą **ALFA FR MASTIC**