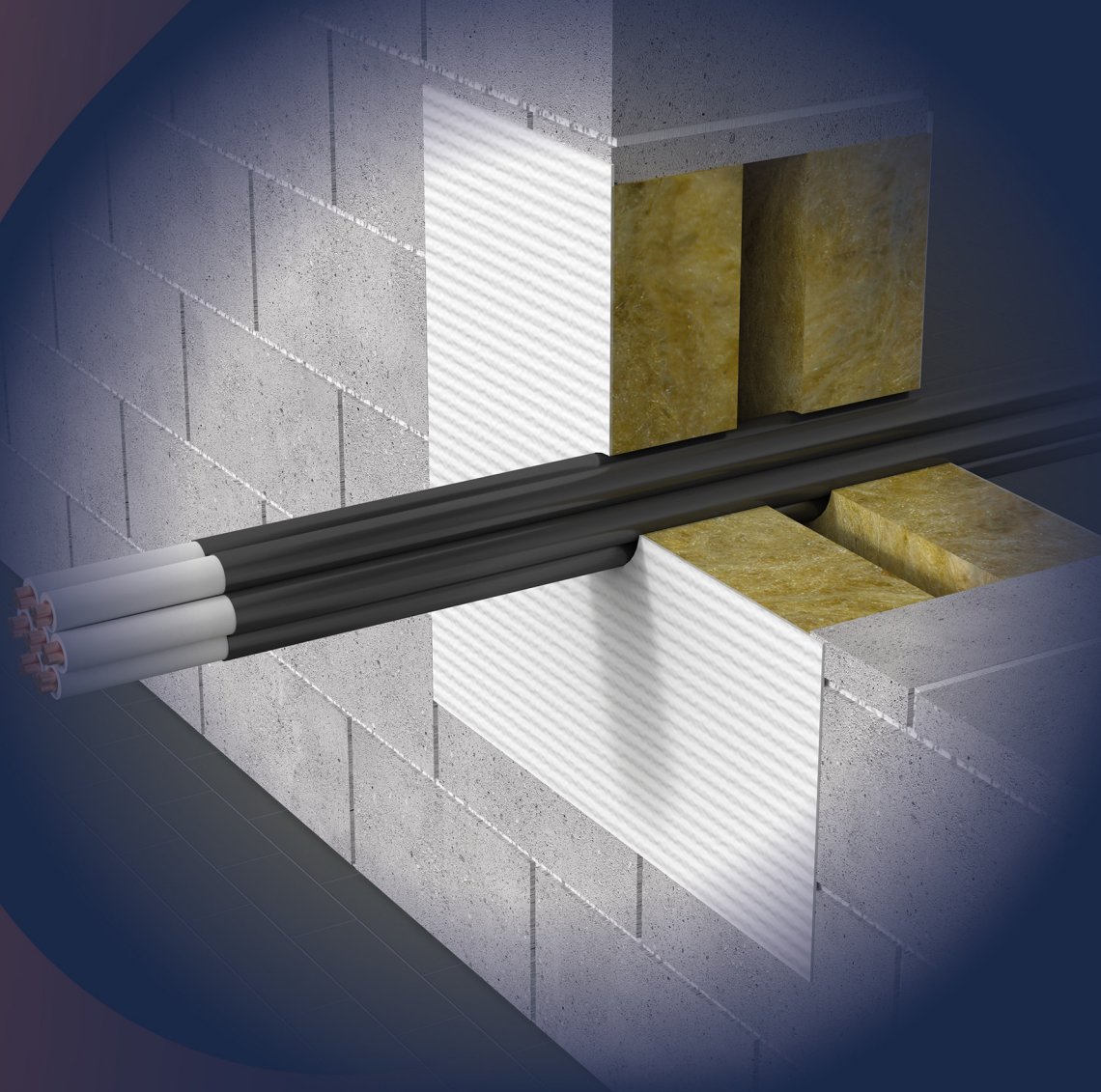


ALFA FR COAT I

Pęczniejąca farba ogniochronna

TDS KARTA TECHNICZNA



Bierna Ochrona Przeciwpożarowa



CE

www.alfaseal.pl

OPIS PRODUKTU

Farba pęczniąca **ALFA FR COAT I** jest przeznaczona do wykonywania powłok ogniochronnych. Pod wpływem działania ognia powłoka pęcznieje, tworząc na zabezpieczonej powierzchni warstwę ochronną zapewniającą przegrodzie zachowanie szczelności i izolacyjności do EI 240.

ZASTOSOWANIE

Farba **ALFA FR COAT I** jest przeznaczona do wykonywania zabezpieczeń przejść ppoż. rur metalowych oraz kabli w ścianach i stropach.



Ściana podatna:

Ściana powinna mieć grubość co najmniej 125 mm. Powinna być wykonana z obustronną okładziną z co najmniej dwóch płyt gipsowo-kartonowych.

Ściana sztywna:

Ściana powinna mieć grubość co najmniej 150 mm. Powinna być wykonana z betonu, betonu zbrojonego, betonu komórkowego, cegły pełnej dziurawki lub kratówki, o gęstości nie mniejszej niż 600 kg/m³.

Strop sztywny:

Strop powinien mieć grubość co najmniej 150 mm. Powinien być wykonany z betonu lub betonu zbrojonego, o gęstości nie mniejszej niż 1700 kg/m³.



DOSTĘPNOŚĆ

| Produkt | Pojemność wiadra | Forma dostawcza | Numer artykułu |
|----------------|------------------|-----------------|----------------|
| ALFA FR COAT I | 2,5 kg | 1 szt. | 2102500000 |
| | 10,0 kg | 1 szt. | 2110000000 |

MONTAŻ

- Oczyść powierzchnie otworu oraz instalacje z zanieczyszczeń.
- Przed użyciem dokładnie wymieszaj farbę. Farba nie wymaga rozcieńczania, jednak jeśli jest taka potrzeba można dodać wody.
- Pokryj rurę lub kable farbą **ALFA FR COAT I** o odpowiedniej grubości warstwy suchej i odpowiedniej długości.

Wydajność: ~1,5 ÷ 1,6 kg/m² na milimetr grubości powłoki

ZGODNOŚĆ

Europejska Ocena Techniczna:

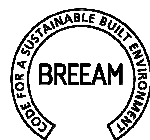
ETA-19/0503

Deklaracja właściwości użytkowych:

AGSO - 4/2019

Certyfikat stałości właściwości użytkowych:

1488-CPR-0766/W



TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Transportuj i przechowuj (w oryginalnym oraz nieotwartym opakowaniu) w bezpiecznym, suchym miejscu w temperaturze od +5°C do +35°C.

Termin przydatności: 12 miesięcy od daty produkcji.

KLASYFIKACJA OGNIOWA

| PRZEGRODA: ŚCIANA SZTYWNA | | | | | |
|---------------------------|----------------------------------|---------------------------|---------------------------------------|-----------------------|---------------------------|
| Materiał rury | Średnica zewnętrzna rury [mm] | Grubość ścianki rury [mm] | ALFA FR COAT I długość x grubość [mm] | Wypełnienie przegrody | Klasa odporności ogniowej |
| STAL | $\varnothing \leq 42,4$ | 2,0 – 14,2 | 500 x 1,0 | Zaprawa cementowa | EI 240 |
| | $42,4 < \varnothing \leq 48,3$ | 2,2 – 14,2 | | | |
| | $48,3 < \varnothing \leq 60,3$ | 2,6 – 14,2 | | | |
| | $60,3 < \varnothing \leq 76,1$ | 3,1 – 14,2 | | | |
| | $76,1 < \varnothing \leq 88,9$ | 3,5 – 14,2 | | | |
| | $88,9 < \varnothing \leq 108,0$ | 4,0 – 14,2 | | | |
| | $108,0 < \varnothing \leq 159,0$ | 4,0 – 14,2 | 500 x 2,0 | EI 60 | |
| MIEDŹ | $\varnothing \leq 6,0$ | $\geq 0,8$ | 500 x 1,0 | Zaprawa cementowa | EI 120 |
| | $6,0 < \varnothing \leq 22,0$ | $\geq 1,0$ | | | |
| | $22,0 < \varnothing \leq 35,0$ | 1,3 – 14,2 | | | |
| | $35,0 < \varnothing \leq 42,0$ | 1,5 – 14,2 | | | |
| | $42,0 < \varnothing \leq 54,0$ | 1,7 – 14,2 | | | |
| PRZEGRODA: ŚCIANA PODATNA | | | | | |
| STAL | $\varnothing \leq 42,4$ | 2,0 – 14,2 | 500 x 1,0 | Zaprawa cementowa | EI 90 |
| | $42,4 < \varnothing \leq 48,3$ | 2,2 – 14,2 | | | EI 60 |
| | $48,3 < \varnothing \leq 60,3$ | 2,6 – 14,2 | | | |
| | $60,3 < \varnothing \leq 76,1$ | 3,1 – 14,2 | | | |
| | $76,1 < \varnothing \leq 88,9$ | 3,5 – 14,2 | | | |
| | $88,9 < \varnothing \leq 108,0$ | 4,0 – 14,2 | | | |

| PRZEGRODA: STROP | | | | | |
|------------------|----------------------------------|---------------------------|---------------------------------------|-----------------------|---------------------------|
| Materiał rury | Średnica zewnętrzna rury [mm] | Grubość ścianki rury [mm] | ALFA FR COAT I długość x grubość [mm] | Wypełnienie przegrody | Klasa odporności ogniowej |
| STAL | $\varnothing \leq 42,4$ | 2,0 – 14,2 | 500 x 1,0 | Zaprawa cementowa | EI 240 |
| | $42,4 < \varnothing \leq 48,3$ | 2,2 – 14,2 | | | EI 180 |
| | $48,3 < \varnothing \leq 60,3$ | 2,6 – 14,2 | | | |
| | $60,3 < \varnothing \leq 76,1$ | 3,1 – 14,2 | | | |
| | $76,1 < \varnothing \leq 88,9$ | 3,5 – 14,2 | | | |
| | $88,9 < \varnothing \leq 108,0$ | 4,0 – 14,2 | | | |
| | $108,0 < \varnothing \leq 139,7$ | 4,0 – 14,2 | 500 x 2,0 | EI 120 | |
| | $139,7 < \varnothing \leq 159,0$ | 4,0 – 14,2 | | EI 90 | |
| MIEDŹ | $\varnothing \leq 6,0$ | $\geq 0,8$ | 500 x 1,0 | Zaprawa cementowa | EI 240 |
| | $6,0 < \varnothing \leq 22,0$ | $\geq 1,0$ | | | EI 180 |
| | $22,0 < \varnothing \leq 35,0$ | 1,3 – 14,2 | | | |
| | $35,0 < \varnothing \leq 42,0$ | 1,5 – 14,2 | | | |
| | $42,0 < \varnothing \leq 54,0$ | 1,7 – 14,2 | | | |
| | $54,0 < \varnothing \leq 88,9$ | 2,2 – 14,2 | | | |

ALFA FR COAT I

Pęczniąca farba ogniochronna

TDS KARTA TECHNICZNA

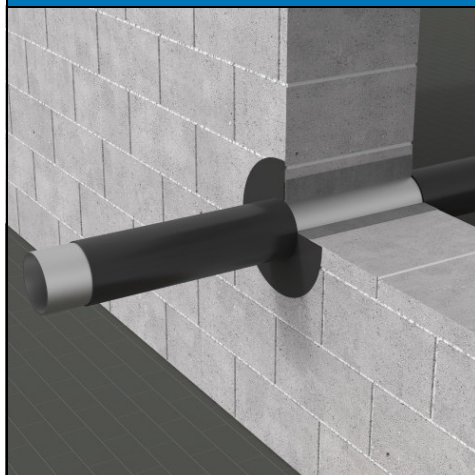
| PRZEGRODA: ŚCIANA SZTYWNA | | | | | | | |
|---------------------------|----------------------------------|---------------------------|---------------------------------------|--|---------------------------|-----------|----------------------|
| Material rury | Średnica zewnętrzna rury [mm] | Grubość ścianki rury [mm] | ALFA FR COAT I długość x grubość [mm] | Wypełnienie przegrody | Klasa odporności ogniowej | | |
| STAL | $\varnothing \leq 42,4$ | 2,0 – 14,2 | 500 x 1,0 | 2 x płyta z wełny mineralnej pokryta ALFA FR COAT A lub 2 x ALFA FR BOARD A | EI 180 | | |
| | $42,4 < \varnothing \leq 48,3$ | 2,2 – 14,2 | | | EI 120 ¹⁾ | | |
| | $48,3 < \varnothing \leq 60,3$ | 2,6 – 14,2 | | | | | |
| | $60,3 < \varnothing \leq 76,1$ | 3,1 – 14,2 | | | | | |
| | $76,1 < \varnothing \leq 88,9$ | 3,5 – 14,2 | 500 x 2,0 | | EI 60 ¹⁾ | | |
| | $88,9 < \varnothing \leq 108,0$ | 4,0 - 14,2 | | | | | |
| MIEDŹ | $\varnothing \leq 6,0$ | $\geq 0,8$ | 500 x 1,0 | 2 x płyta z wełny mineralnej pokryta ALFA FR COAT A lub 2 x ALFA FR BOARD A | EI 120 | | |
| | $6,0 < \varnothing \leq 22,0$ | $\geq 1,0$ | | | EI 90 | | |
| | $22,0 < \varnothing \leq 35,0$ | 1,3 – 14,2 | | | | | |
| | $35,0 < \varnothing \leq 42,0$ | 1,5 – 14,2 | | | | | |
| | $42,0 < \varnothing \leq 54,0$ | 1,7 – 14,2 | | | | | |
| PRZEGRODA: ŚCIANA PODATNA | | | | | | | |
| STAL | $\varnothing \leq 42,4$ | 2,0 – 14,2 | 500 x 1,0 | 2 x płyta z wełny mineralnej pokryta ALFA FR COAT A lub 2 x ALFA FR BOARD A | EI 120 | | |
| | $42,4 < \varnothing \leq 48,3$ | 2,2 – 14,2 | | | EI 120 ¹⁾ | | |
| | $48,3 < \varnothing \leq 60,3$ | 2,6 – 14,2 | | | | | |
| | $60,3 < \varnothing \leq 76,1$ | 3,1 – 14,2 | | | | | |
| | $76,1 < \varnothing \leq 88,9$ | 3,5 – 14,2 | | | | | |
| | $88,9 < \varnothing \leq 108,0$ | 4,0 - 14,2 | | | | | |
| PRZEGRODA: STROP | | | | | | | |
| STAL | $\varnothing \leq 42,4$ | 2,0 – 14,2 | 500 x 1,0 | 2 x płyta z wełny mineralnej pokryta ALFA FR COAT A lub 2 x ALFA FR BOARD A | EI 240 | | |
| | $42,4 < \varnothing \leq 48,3$ | 2,2 – 14,2 | | | EI 120 ¹⁾ | | |
| | $48,3 < \varnothing \leq 60,3$ | 2,6 – 14,2 | | | | | |
| | $60,3 < \varnothing \leq 76,1$ | 3,1 – 14,2 | | | | | |
| | $76,1 < \varnothing \leq 88,9$ | 3,5 – 14,2 | | | | | |
| | $88,9 < \varnothing \leq 108,0$ | 4,0 - 14,2 | | | | | |
| | $108,0 < \varnothing \leq 139,7$ | 4,0 - 14,2 | | | | 500 x 2,0 | EI 180 ¹⁾ |
| | $139,7 < \varnothing \leq 159,0$ | 4,0 - 14,2 | | | | | |
| MIEDŹ | $\varnothing \leq 6,0$ | $\geq 0,8$ | 500 x 1,0 | 2 x płyta z wełny mineralnej pokryta ALFA FR COAT A lub 2 x ALFA FR BOARD A | EI 240 | | |
| | $6,0 < \varnothing \leq 22,0$ | $\geq 1,0$ | | | | | |
| | $22,0 < \varnothing \leq 35,0$ | 1,3 – 14,2 | | | | | |
| | $35,0 < \varnothing \leq 42,0$ | 1,5 – 14,2 | | | | | |
| | $42,0 < \varnothing \leq 54,0$ | 1,7 – 14,2 | | | | | |
| | $54,0 < \varnothing \leq 88,9$ | 2,2 – 14,2 | | | EI 120 | | |

¹⁾ Rurę należy pomalować także na całej długości wewnątrz przegrody

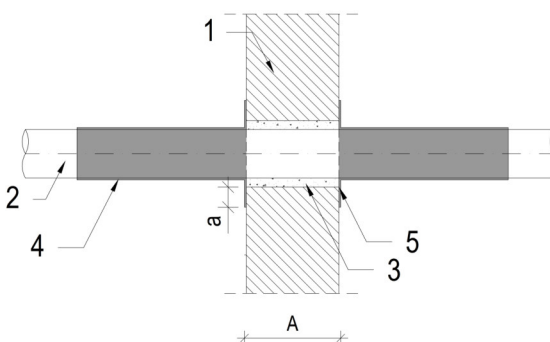
| PRZEGRODA: ŚCIANA SZTYWNA | | | | |
|-----------------------------|--|---------------------------------------|--|---------------------------|
| Typ kabla w korycie lub bez | Średnica zewnętrzna [mm] | ALFA FR COAT I długość x grubość [mm] | Wypełnienie przegrody | Klasa odporności ogniowej |
| Pojedynczy kabel | $\varnothing \leq 21$ | 300 x 1,0 | 2 x płyta z wełny mineralnej pokryta ALFA FR COAT A lub 2 x ALFA FR BOARD A | EI 120 |
| Średni kabel | $\varnothing \leq 50$ | | | |
| Duży kabel | $\varnothing \leq 80$ | | | |
| Wiązka kabli | $\varnothing_{\text{WIĄZKI}} \leq 100$ $\varnothing_{\text{KABLA}} \leq 21$ | | | |
| Kabel bez izolacji | $\varnothing \leq 24$ | | | |

SZCZEGÓŁY ROZWIĄZANIA

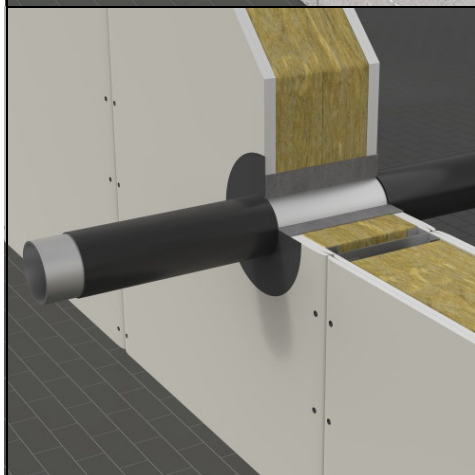
RURY METALOWE ŚCIANY



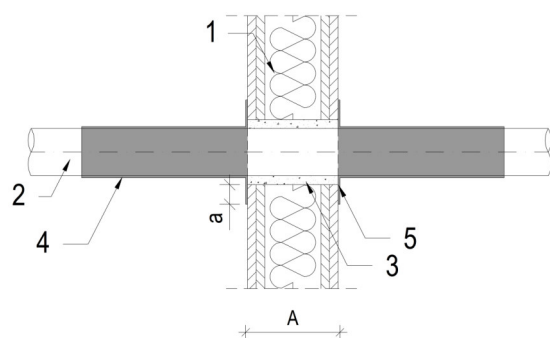
Rys. 1. Przejście w ścianie sztywnej $A \geq 150$ mm



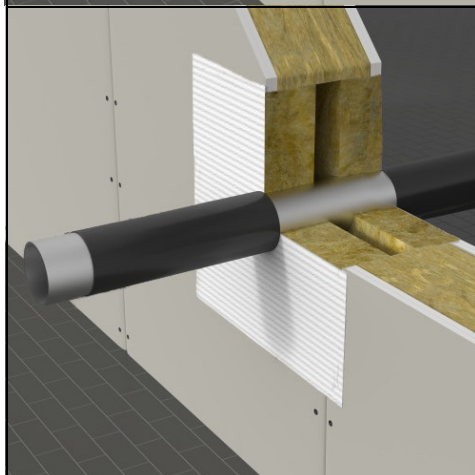
- 1 – ściana sztywna
- 2 – rury metalowe
- 3 – wypełnienie zaprawą cementową
- 4 – farba pęczniejąca **ALFA FR COAT I** na rurze metalowej
- 5 – farba pęczniejąca **ALFA FR COAT I** zakład na przegrodzie $a \geq 10$ mm



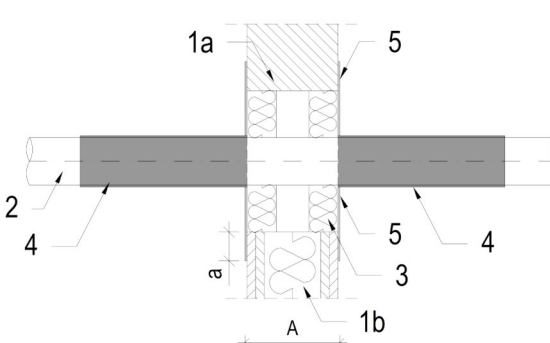
Rys. 2. Przejście w ścianie podatnej $A \geq 125$ mm



- 1 – ściana podatna
- 2 – rura metalowa
- 3 – wypełnienie zaprawą cementową
- 4 – farba pęczniejąca **ALFA FR COAT I** na rurze metalowej
- 5 – farba pęczniejąca **ALFA FR COAT I** zakład na przegrodzie $a \geq 10$ mm



Rys. 3. Przejście w ścianie $A \geq 125$ mm



- 1a – ściana sztywna
- 1b – ściana podatna
- 2 – rura metalowa
- 3 – wypełnienie 2 x **ALFA FR BOARD A** lub 2 x wełną mineralną (o gęstości minimum, 150 kg/m^3 , gr. min. 60 mm, jednostronnie pokryta **ALFA FR COAT A** o gr. suchej powłoki $\geq 1,0$ mm)
- 4 – farba pęczniejąca **ALFA FR COAT I** na rurze metalowej
- 5 – powłoka ablacyjna **ALFA FR COAT A** na wypełnieniu z wełny mineralnej oraz jako zakład na przegrodzie $a \geq 10$ mm

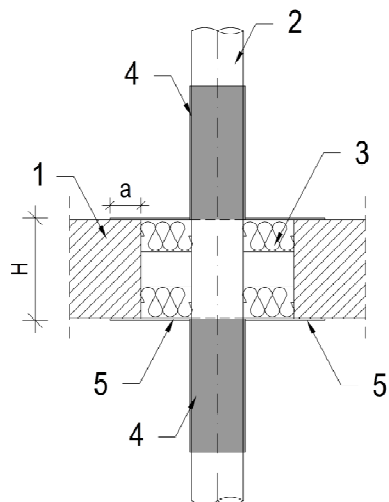
ALFA FR COAT I

Pęczniejąca farba ogniochronna

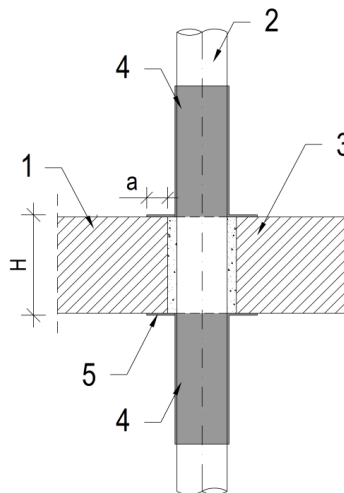
TDS KARTA TECHNICZNA

RURY METALOWE STROPY

Rys. 4. Przejście w stropie – wypełnienie wełna



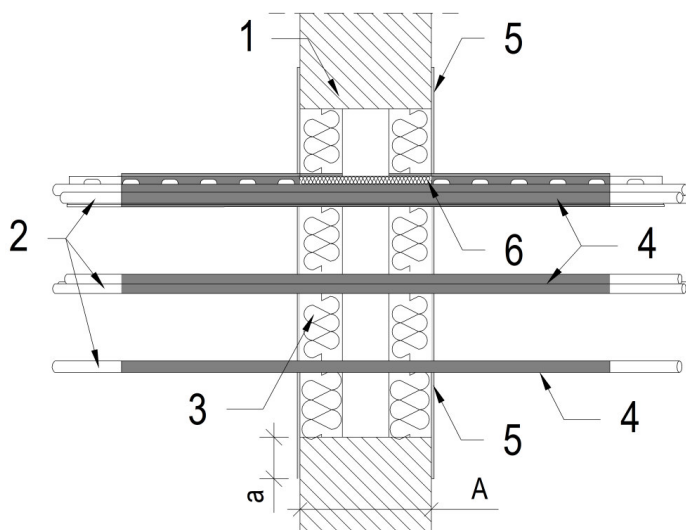
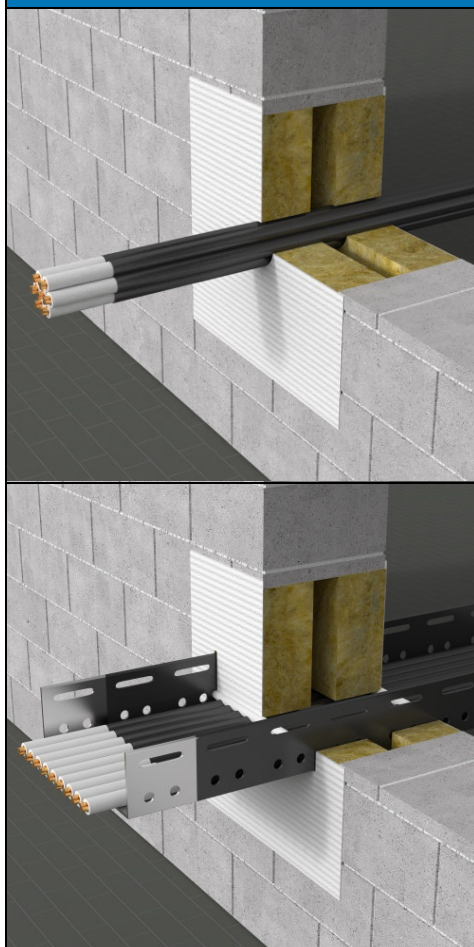
Rys. 5. Przejście w stropie – wypełnienie zaprawa



- 1 – strop sztywny
- 2 – rura metalowa
- 3 – Rys. 4 - wypełnienie zaprawą cementową / Rys. 5 - wypełnienie 2 x **ALFA FR BOARD A**
- 4 – farba pęczniejąca **ALFA FR COAT I** na rurze metalowej
- 5 – Rys. 4 - farba pęczniejąca **ALFA FR COAT I** zakład na przegrodzie $a \geq 10$ mm / Rys. 5 - powłoka ablacyjna **ALFA FR COAT A** na wypełnieniu z wełny mineralnej oraz jako zakład na przegrodzie $a \geq 10$ mm

PRZEJŚCIA KABLOWE ŚCIANY

Rys. 6. Przejście w ścianie sztywnej $A \geq 150$ mm



- 1 – ściana sztywna
- 2 – rura metalowa
- 3 – wypełnienie 2 x **ALFA FR BOARD A** lub 2 x wełną mineralną (o gęstości ≥ 150 kg/m³, gr. min. 60 mm, jednostronnie pokryta **ALFA FR COAT A** o gr. suchej powłoki $\geq 1,0$ mm)
- 4 – farba pęczniejąca **ALFA FR COAT I** na rurze metalowej
- 5 – powłoka ablacyjna **ALFA FR COAT A** na wypełnieniu z wełny mineralnej oraz jako zakład na przegrodzie $a \geq 10$ mm
- 6 – szczeliny wypełnione luźną wełną mineralną lub ogniochronną masą **ALFA FR MASTIC**